

**SAVE  
WATER  
B[U]Y  
VDH**



**VAN DER HEIJDEN**  
Labortechnik GmbH



**COOL SOLUTIONS - YOUR ADVANTAGE**

## Präzision von Anfang an

Nur geschulte Spezialisten sind für die Herstellung der Geräte verantwortlich. Erst nach Erstellung sämtlicher Bauanweisungen geht ein Auftrag in die Produktion.

Durch konsequente Lagerhaltung können sämtliche Komponenten individuell zusammengestellt werden, um das gewünschte Gerät zu bauen.

Modernste Computer an jedem Produktionsplatz dokumentieren die wichtigsten Informationen und übertragen alle notwendigen Parameter an die Regelung eines jeden Kühlers.

Jedes Gerät unterliegt einer Einzelprüfung mit Prüfprotokoll für Leistung und Funktion.

Nutzen Sie unsere Erfahrung!!

# INHALTSVERZEICHNIS

<b>ÜBER UNS</b> .....	4 - 5
NACHHALTIGKEIT .....	6 - 7
FLEXIBILITÄT .....	8 - 9
PRODUKTPALETTE KURZINFORMATION .....	10
UNSERE TECHNIK - IHR VORTEIL .....	11
AS TIME GOES BY .....	12
COOL-SOLUTIONS .....	13
SYSTEMTRENNER .....	14 - 16
COOL-HYBRID .....	17
SPLITLÖSUNGEN .....	18 - 19
GEPRÜFTE SICHERHEIT .....	20
MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN .....	21
SUPPORT & SERVICE .....	22
KONTAKT & VERTRETUNGEN .....	23

---

Die folgenden Warenzeichen sind eingetragene Warenzeichen von: Van der Heijden Labortechnik GmbH in Dörentrup, Deutschland: MINORE®, PARALAQUA® and COOL-CARE®

# ÜBER UNS

## DIE ENTWICKLUNG - VAN DER HEIJDEN LABORTECHNIK GMBH

1974 wurde das Unternehmen als Laborfachhandel von Pieter van der Heijden in einem kleinen Mischgebiet in Dörentrup (Kreis Lippe, NRW) gegründet. Daraus entstand 1985 eine Produktionsstätte für Umlaufkühler. Seit vielen Jahren gehören wir mittlerweile zu den Marktführern für kundenspezifische Lösungen.

Ab 2001 übernahm Christoph Plagens, als bereits langjähriger Mitarbeiter auch die Geschäftsführung. Das Unternehmen wurde eine GmbH und Christoph Plagens auch später Firmeneigner.

2012 wurden die neuen Produktionsräume im Industriegebiet Humfeld fertiggestellt und bezogen.

2017 übernahm die Peter Huber Kältemaschinenbau SE Van der Heijden und eröffnete mit dieser Übernahme neue Möglichkeiten in Märkten und Branchen. Als weiterhin selbstständig am Markt agierendes Unternehmen übernahmen Mirko Laskowski und Andrej Kepler die Geschäftsführung. Christoph Plagens unterstützt weiterhin als Vertriebsleiter.

2020 folgt die Erweiterung der jetzigen Produktionsstätte.



### Mirko Laskowski

Mirko Laskowski ist seit 2017 Geschäftsführer. Er arbeitet seit vielen Jahren für Van der Heijden. Jetzt führt er zusammen mit Andrej Kepler das Unternehmen und ist für die Produktion verantwortlich.



### Andrej Kepler

Andrej Kepler ist ebenfalls seit 2017 Geschäftsführer. Er arbeitet seit vielen Jahren für Van der Heijden. Jetzt leitet er zusammen mit Mirko Laskowski das Unternehmen und ist für den Service verantwortlich.



### Christoph Plagens

Der ehemalige Geschäftsführer und Firmeneigner Christoph Plagens wird das Unternehmen für weitere 3-4 Jahre als Mentor und Verkaufsleiter unterstützen.

Wachstum und Entwicklung mit dem Bestreben die perfekte Lösung für den Kunden durch hochwertige Produkt- und Fertigungsqualität zu erreichen sowie Innovation und der Wunsch sich stetig zu verbessern. Dabei immer die Umweltwerte zu wahren und eine wirtschaftliche Lösung für den Kunden zu bieten, dieses hatte schon immer hohe Priorität bei Van der Heijden.

Eine professionelle Betreuung vom Erstkontakt bis zum After-Sales-Service sichert langfristige, zufriedene Kundenbeziehungen.

Bei Van der Heijden sieht man die Übernahme von Huber sehr positiv. Man ist sehr glücklich mit Huber einen starken Partner auf dem Markt bekommen zu haben. Das Vertriebs- und Servicenetz ist durch den Verkauf stark erweitert worden. Es ist eine gegenseitige Win-Win-Situation, wo die ersten Auswirkungen rasch zu spüren waren.

Van der Heijden engagiert sich ebenfalls stark lokal. Nicht nur beim Standort, der bewusst in Dörentrup geblieben ist, sondern auch z.B. bei lokalen sozialen Einrichtungen durch regelmäßige Spendenaktionen oder durch Beteiligung an der Standortinitiative Lippe für Regionalität.

### Lipper sind eiskalt - aber richtig coole Typen!



# NACHHALTIGKEIT

## WASSER IST KOSTBAR!

Die Bereitstellung von Trinkwasser erfordert einen hohen Aufwand für Gewinnung, Aufbereitung und Verteilung. Das gilt ebenfalls für Abwasser.

Damit es in den natürlichen Wasserkreislauf zurückgeführt werden kann, ist ein enorm hoher Reinigungsaufwand notwendig. Schützen Sie nicht nur Ihr zu kühlendes Instrument durch sauberes Wasser, ohne Kalkrückstände, mit dem richtigen Druck und konstanter Temperatur, sondern schützen Sie auch die Umwelt.

Jede Trinkwassereinsparung durch einen Kühler ist ein Beitrag dazu.

Wir sind anerkannter Fachbetrieb für Kältemittelentsorgung sowie Geräteentsorgung (EAR-System) und werden nach dem Wasserhaushaltsgesetz überwacht.

**Ein Van der Heijden-Kühler rechnet sich immer!**



Niedrigenergielampen durch neueste LED-Technologie



Wärmerückgewinnung im Prüfraum



Unser Prüfraum für Systemtrenner und WG-Anlagen

## Die Umwelt ist uns wichtig!

Dieses gilt nicht nur für die Produkte selbst, welche alle recyclebar sind und energetisch optimal ausgelegt werden. Für die Produktionsstätte haben wir uns das ebenfalls auf die Fahne geschrieben.

Auch im Verwaltungsbereich setzen wir auf Nachhaltigkeit.

Zudem ist 2019 mit der Einführung der DIN ISO 14000 begonnen worden. Auch dieses soll noch einmal die Steigerung der Nachhaltigkeit in allen Bereichen darlegen.

Van der Heijden lebt Energieeinsparung und überwacht ständig Abläufe, um sicherzustellen, dass die Produkte, Räumlichkeiten und Produktion so umweltverträglich wie möglich sind. Dies geschieht mit Hilfe von Solarzellen, Lichtsensoren, Wiederverwertung von Materialien und Verwendung der Abwärme die während der Prüfung von Produkten entsteht. Auch das Recyclen von Altgeräten gehört dazu.

## Bei uns können Sie sich gerne umschaun!

- Neueste Wärmedämmwerte
- Komplette Hallenbedachung mit Photovoltaik
- Wärmerückgewinnung sämtlicher Energie bei Testläufen der Produkte
- Energieversorgung des Gebäudes durch eine Biogasanlage
- Konsequente Trennung von Restmaterialien
- Stetige Anpassung und Verbesserung von Vorgängen in allen Bereichen
- Einführung DIN ISO 14000



Ökologische Stromerzeugung

Unsere Kunden möchten Wasser und Energie sparen, wir entwickeln unsere Laborkühler, dahingehend dieses zu maximieren und versuchen gleichzeitig die Preise wettbewerbsfähig zu halten.

# FLEXIBILITÄT

## NACH IHREN VORGABEN

Außerhalb unserer Standardproduktpalette wird jeder Kühler eigens nach den gewünschten Kundenanforderungen gefertigt.

Im Bereich der Sonderanfertigungen sind wir besonders stark!

Unser Programm umfasst luftgekühlte Varianten ebenso wie wassergekühlte Varianten - mit und ohne aktive Kältemaschinen. Systemtrenner, Splitversionen oder fahrbare komplette Einheiten. Auch Kombinationsgeräte wie unser COOL-**Hybrid** sind möglich.

Haben Sie Sonderspannungen oder andere Frequenzen? Wir passen den Kühler gerne an. Haben Sie Kühlwasser im Labor bzw. im Gebäude und möchten Sie dieses nutzen? Schauen Sie sich unsere Systemtrenner an!

Ebenso ist bei den Systemtrennern mittlerweile eine Genauigkeit von 0,02 K/h möglich. Informieren Sie sich!

Ein höherer Anschaffungspreis zahlt sich am Ende durch lange Lebensdauer und geringe Ausfallquote aus.



Teil der Produktionsstätte



Beispiele Sonderbau

Sehr hochwertige, leistungsstarke, zuverlässige und robuste Flüssigkeitskühler mit niedrigen Betriebskosten, die speziell für Ihre Anwendung hergestellt werden, (aus einer flexiblen Palette von Optionen), von hoher Qualität zu einem erschwinglichen Preis.

Wir sind spezialisiert auf die Realisierung von Sonderlösungen, neben einer breiten Standardproduktpalette.



Unsere besondere Stärke ist die umfassende Beratung und individuelle Konfiguration hinsichtlich Ihrer Anforderungen.

Ob Sonderlösungen mit Mehrfachverteilung am Gerät oder auch Temperiereinheiten aus Edelstahl mit Rampenfunktion - wir modifizieren unsere Kühler so, das sie genau zu Ihrer Applikation und den Gegebenheiten vor Ort passen!



Sammellieferung für Huber USA



Kundenprojekt - Technikzentrale mit Systemtrennern

# PRODUKT PALETTE

## VDH Standard Kühler

Die Standardkühler von Van der Heijden heißen KÜHLMOBIL. Die kleinsten Kaltwassersätze mit Rollen heißen MINORE® und markieren den Einstieg in die Welt der KÜHLMOBILE. Durch die kompakten Abmessungen sind sie für viele Standardanwendungen geeignet. Die Kaltwassersätze sind in verschiedenen Standard-Gehäusegrößen erhältlich.



### Vorteile



#### Budget freundlich

Van der Heijden Laborkühler bieten einen sehr hohen Standard hinsichtlich der wettbewerbsfähigen Preise, der Kühlleistung und der sehr kurzen Amortisationszeit im Vergleich zu den laufenden Wasserkosten. Eine 2-jährige Mindestgarantie, die auf 3 Jahre verlängert werden kann, gibt Sicherheit für die hohe Qualität und Lebensdauer der Laborkühler.



#### Umweltfreundlich

Unsere Laborkühler sparen 100% Wasser im Vergleich zur laufenden Wasserkühlung. Die maximale Energieeffizienz wird erreicht, indem der Kompressor nur bei Bedarf verwendet wird. Wasser-Wasserkühler benötigen keinen Kompressor und bieten noch mehr Einsparungen. Wassergekühlte Laborkühler geben keine warme Luft an den umliegenden Raum ab.



#### Erfahrung

Wir produzieren seit über 40 Jahren und verfügen über umfangreiche Kenntnisse und Erfahrungen in der Kühltechnik. Nachdem wir in enger Zusammenarbeit mit weltweit führenden Geräteherstellern viele Modelle von Kühlern entwickelt haben, können Sie sicher sein, dass wir Ihre Anforderungen verstehen. Deutsches Design verbunden mit globalem Support.



#### Kundenorientiert

Unsere Kühler sind individualisierbar durch vielfache Optionen, für eine einzelne Einheit oder mehrere Serien. So sind z.B. Modelle als Wasser-Wasserkühler (Systemtrenner), bis zu 150 kW Kühlleistung, mit erhöhter Stabilitätskontrolle uvm. erhältlich. Wir passen Ihnen Ihr Gerät an!



#### Einfache Handhabung

Die Geräte sind sofort einsatzbereit. Das Menü zeigt verständliche Textbeschreibungen der Hinweise und Fehleranzeigen. Die Modelle sind mit einem aufklappbaren Deckel für einfaches Nachfüllen von Kühlmittel und leichtem Zugang im Servicefall sowie Rollen für einfache Manövrierbarkeit ausgestattet.



#### Hohe Qualität

Unsere robusten luft- und wassergekühlten Laborkühler sind mit einem 2 mm epoxidbeschichteten Metallgehäuse für den 24 Std. / 7 Tg. Einsatz geeignet. Wir ermöglichen gute Durchflussraten, konstante Wasserqualität, -temperatur sowie -druck. Geringe Geräusche / Vibrationen. Kein Lüfter und sehr geringe Wärmeentwicklung bei wassergekühlten Geräten. Kein Kompressor bei Wasser-Wasserkühlern.

# UNSERE TECHNIK - IHR VORTEIL!

## VDH Standard Laborkühler

- Robuste luft- und wassergekühlte Laborkühler
- 2mm epoxidharzbeschichtetes Metallgehäuse
- Kühlleistungen von 180W-50kW / Systemtrenner bis 150 kW
- Konstante Lieferung von Wasserqualität, Temperatur und Druck
- Sehr geringe Wärmeentwicklung bei wassergekühlten Geräten
- Sollwertbereiche wie gefordert (kann werksseitig auf Wunsch eingestellt werden)
- Geringe Geräusche und Vibrationen - kein Lüfter bei wassergekühlten Geräten, kein Kompressor bei Wasser-Wassergeäten
- Einfache Handhabung, ON/OFF/SET,
- Klappdeckel zum einfachen Nachfüllen von Kühlmittel, einfacher Zugang
- Hochdruckpumpe für guten Durchfluss
- Textbeschreibungen von Hinweisen oder Fehlern im Regler
- Rollen für bessere Manövrierfähigkeit

## Vorteile

- ✓ 100% wassersparend und umweltfreundlich
- ✓ Kurze Amortisationszeit hinsichtlich der Wasserkosten
- ✓ Hohe Kühlleistungen bis zu 150kW
- ✓ Vollständig modifizierbar durch viele Optionen
- ✓ Sehr hochwertige Komponenten und Konstruktionen
- ✓ Gefertigt für 24 Std. / 7 Tg. Einsatz
- ✓ Einfach einzustellen und sofort einsatzbereit
- ✓ Sehr wettbewerbsfähiger Marktpreis vs Kühlleistung
- ✓ 2 Jahre Garantie verlängerbar auf 3 Jahre
- ✓ Über 40 Jahre Erfahrung in der Kühltechnik sowie im Service
- ✓ Deutsches Design und Herstellung
- ✓ Einzelne Einheiten oder Serienfertigung



# AS TIME GOES BY

# COOL-SOLUTIONS



ca. 2007



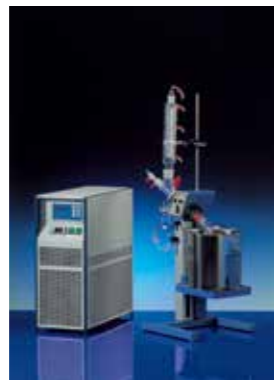
ca. 2004



ca. 2001



ca. 1994-1995



ca. 1994-1996



ca. 1987



ca. 1986



## COOL-CARE®

Um den Kühlwasserverbrauch bei den genannten Einsatzbereichen zu vermeiden, hat Van der Heijden den COOL-CARE® konzipiert.

Der COOL-CARE® arbeitet nach dem Prinzip eines Umlaufkühlers. Ein Kälteaggregat kühlt das umlaufende Wasser bzw. Frostschutzgemisch in einem kleinen Behälter aus Kunststoff ab, aus dem es mittels Umwälzpumpe abgesaugt und zur zu kühlenden Einheit befördert wird.

Die Befüllung des Behälters befindet sich auf der Oberseite des Gerätes und ist leicht zugänglich.

Der Deckel ist schraubbar. Wenn es nicht unbedingt um die Wassersparnis geht, sondern um hohe Temperaturkonstanzen in einem bestimmten Temperaturbereich, so ist der COOL-CARE® auch mit einer Gegenheizung lieferbar. Eine verschleißfreie Mikroprozessorsteuerung regelt eine Behälterheizung und sorgt für hohe Genauigkeit der Wasseraustrittstemperatur.

## ANWENDUNGSBEISPIELE

- HPLC
- Electrophorese
- Micro-Rotationsverdampfer
- Soxleth
- Wasserbäder
- und viele mehr

## COOL-AIR

Kühlen nur mit Luft ist die wirtschaftlichste Methode der Kühlung.

Aufgrund physikalischer Einschränkungen kann die Kühlwassertemperatur jedoch nicht unter die der Umgebungstemperatur gebracht werden.

Die Einheiten können sehr einfach in Kombination mit Wasserdestillationseinheiten oder bestimmten AAS-Einheiten verwendet werden.

Voraussetzung für dieses Kühlmodell ist eine zulässige Wassereintrittstemperatur für das zu kühlende Gerät, die oberhalb der Umgebungstemperatur liegt. Die Temperatur wird über eine Lüftersteuerung geregelt.

Wir liefern diese Kältemaschinen als Standardversionen mit 500 Watt oder 3000 Watt Kapazität.

Kühler für Außenplatzierung können auch mit höheren Kapazitäten geliefert werden.

## COOL-CARE®/COOL-AIR - VORTEILE

- 100 % Wassereinsparung
- Die Temperatur des Kühlwassers kann nach Bedarf eingestellt werden
- Minimaler Platzbedarf am Labortisch
- Leise im Betrieb
- Einfache Handhabung
- Vielfältig einsetzbar

# WASSER-WASSERKÜHLER (SYSTEMTRENNER)



## WASSER-WASSERKÜHLER VON 1 KW BIS 150 KW

Wasser-Wasserkühler von Van der Heijden sind in den gleichen Leistungsvarianten wie die Standardkühler erhältlich.

Alle Modelle sind speziell für die vorhandenen Wasserkreisläufe ausgelegt und können mit Leistungen bis 150 kW geliefert werden.

Die Standardmodelle sind mit Bypass, Manometer und Sensor zur Durchflussüberwachung ausgestattet. Die Einheiten schalten bei Auftreten einer Störung ab. Die Temperaturregelung erfolgt über den Sekundärkreis. Ein Motorventil im Primärkreis regelt automatisch die Wassermenge. Der Schrittmotor arbeitet in feinen Stufen, um eine hohe Temperaturkonstanz zu gewährleisten.

Damit diese Geräte gezielt ausgelegt werden können, ist die Angabe folgender Daten vorab zwingend notwendig:

- Wasseraustrittstemperatur auf der Hauswasserseite und/oder die Eintrittstemperatur zur Kühleinheit
- Die Druckdifferenz über die Hauswasserseite
- Wie viel Wasser ist verfügbar?



Diese Kühlermodelle sind im Verhältnis immer preisgünstiger als Kompressorgeräte, je höher die Leistung ist. Dies gilt auch für die Größe und den Geräuschpegel. Die Geräte bieten eine besonders gute Geräuschdämmung, sind bei hohen Leistungen relativ leise und äußerst kompakt.

Die Wärmeabgabe an die Umgebung ist vernachlässigbar. Es gibt keine Probleme mit Kondensation, da der Primärkreislauf im wesentlichen isoliert ist. Wenn diese Modelle fest verrohrt werden sollen, stehen anstelle von Rollen auch Füße zur Verfügung.

Das Bild rechts zeigt die Rückseite von Wasser-Wasserkühlern in verschiedenen Größen und Kapazitäten. Alle Systeme sind standardmäßig mit 3-Wege-Motorventilen ausgestattet.

**Bitte rufen Sie uns an. Wir legen Ihnen gerne ein individuell passendes Gerät aus!**



Externer 12-fach Verteiler zu einem 50 kW Systemtrenner



# WASSER-WASSERKÜHLER (SYSTEMTRENNER)



30 kW Splitanlage für Dachmontage

Viele Institute verfügen heute bereits über eine eigene Hauskühlwasserversorgung. Dieses Kühlwasser ist im allgemeinen zu kalt, um einen Laser oder ein Elektronenmikroskop zu kühlen oder die Wasserqualität ist schlichtweg zu schlecht.

Als Systemtrenner bietet der Wasser-Wasserkühler die ideale Lösung für solche Probleme und er hat relativ kleine Abmessungen. Das Gerät arbeitet ohne Kompressor und somit ohne Kältemittel - nur die Förderpumpe benötigt Energie, da die Kälteleistung das Kühlwassersystem nutzt.

Diese Systeme können viel höhere Kühlleistungen (bis zu 150 kW) erreichen und sind viel ruhiger (kaum Vibrationen) und haben sehr niedrige Betriebskosten, insbesondere wenn die Kühlkapazität zunimmt. Die Geräte sind sehr kompakt da kein Kompressor vorhanden ist.



80 kW Systemtrenner mit Filter auf der Sekundärseite

# COOL-HYBRID KOMBINATIONSGERÄT

**SIE HABEN ALLE MÖGLICHKEITEN: EIN KOMBINATIONSGERÄT, LUFT-, WASSERGEKÜHLT MIT AKTIVER KÜHLUNG SOWIE ALS SYSTEMTRENNER OHNE AKTIVE KÜHLUNG REALISIERBAR**

Da mittlerweile viele Labore und Institute mit Kühlwasserleitungen ausgestattet werden, dieses aber häufig nicht direkt zur Kühlung von Analysengeräten verwendet werden kann, werden sogenannte Systemtrenner als wassergekühlte Systeme eingesetzt.

Ein besonderes Problem stellt es dar, wenn der Kühler bzw. Systemtrenner, (aus welchen Gründen auch immer), nicht mehr mit Kühlwasser versorgt wird oder z.B. die Temperatur der Hauskühlung erheblich gestiegen ist.

Dieses führt zwangsläufig zu einer Störung und somit zu einer nicht mehr ausreichenden Kühlung eines Analysengerätes.

Wochenlange Versuchsreihen können dadurch unterbrochen werden oder Probenbearbeitungen können durch diese Ausfälle nicht mehr durchgeführt werden.

Um einen störungsfreien Betrieb mit hoher Zuverlässigkeit zu gewährleisten, hat Van der Heijden-Labortechnik GmbH daher genau für diese Situationen ein sogenanntes Kombinationsgerät konzipiert.

Störungen des Kühlwassernetzes werden vom Kühler registriert und eine eingebaute aktive Kühlung, als luftgekühlte Variante, übernimmt automatisch die Aufgabe des Kühlens.

Somit ist ein unterbrechungsfreier Kühlprozess gewährleistet und der Anwender kann normal weiterarbeiten. Mit einer luftgekühlten Variante ist man unabhängig vom Kühlwassernetz, weshalb die Kühlung auch weiterhin gewährleistet ist. Auch stellen die Kombinationsgeräte einen Vorteil gegenüber einer reinen wassergekühlten Version dar, da sie bei einem Umzug in ein anderes Labor oder Institut trotzdem verwendet werden können, auch wenn kein Kühlwassernetz vorhanden ist oder umgekehrt. Wir bieten diese Kombinationsgeräte mit einer Leistung von 1 kW bis 30 kW an.

Wenn die Situation vor Ort es hergibt, sind auch Kombinationsgeräte mit größeren Leistungen möglich.

Dieses sollte vorab durch ein Beratungsgespräch



geprüft werden. Äußerlich und auch von der Bedienung her, unterscheiden sich diese Geräte nicht von unseren Standardkühlern. Es befinden sich rückseitig am Gerät lediglich 2 Wasseranschlüsse mehr, die zur Anbindung an die vorhandene Hauskühlung oder auch Wasserleitungen dienen.



Systemtrenner mit 9 kW Leistung

# SPLITLÖSUNGEN



## MÖGLICHKEITEN VERSCHIEDENER SPLITLÖSUNGEN

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, mit denen die Abwärme und auch der Lärmpegel im Labor verringert werden können. Die Abwärme von Kühlern ist für den Anwender störend und auch aus energetischen Gründen in den Räumlichkeiten nicht immer sinnvoll. (Klimaanlage muss dagegenarbeiten).

### Ausführung 1

Hier wird aus dem luftgekühlten Kühler der Verflüssiger ausgebaut und außen montiert (siehe Bilder rechts). Somit wird die Wärme die von dem Kühler entsteht, nach außen abgeführt. In diesem Fall ist die Wärmeentwicklung nicht mehr innen im Raum. Nur das Geräusch von dem Verdichter wird im Labor gehört, durch die Verwendung von Schalldämmung wird aber versucht, dieses so gering wie möglich zu halten.

### Ausführung 2

Bei dieser Variante wird ein komplettes Kälteaggregat nach außen montiert (siehe Bilder oben). Somit kann ein kleineres Gehäuse verwendet werden und die Lärm- und Wärmebelastung sind nicht mehr im Labor. Das Gehäuse wird wie auch schon bei der ersten Ausführung mit Schalldämmung versehen



# SPLITLÖSUNGEN

## UNSERE STÄRKE - IHR VORTEIL: KÜHLLÖSUNGEN NACH MASS

### Ausführung 3

Diese Lösung (siehe Bild links) ist eine Außenaufstellung für den gesamten Kühler. Hier ist darauf zu achten, dass ein Frostschutzmittel (z.B. Glykol) verwendet wird, damit ein Frostschutz gewährleistet ist. Es besteht die Möglichkeit einen Kühler frei nach außen zustellen, dann wird ein Regenschutz auf das Gehäuse montiert. Falls eine überdachte Möglichkeit vorhanden ist, wird dann davon abgesehen.

Hier ist jegliches Geräusch außerhalb des Labors.

Je nach Anwendungsfall, wird ein für Sie passender Kühler konfiguriert.

Es gibt Applikationen, die nicht mit Frostschutzmittel als Kühlflüssigkeit betrieben werden dürfen. Für diese Fälle bieten wir Sonderlösungen an. Sprechen Sie uns an!

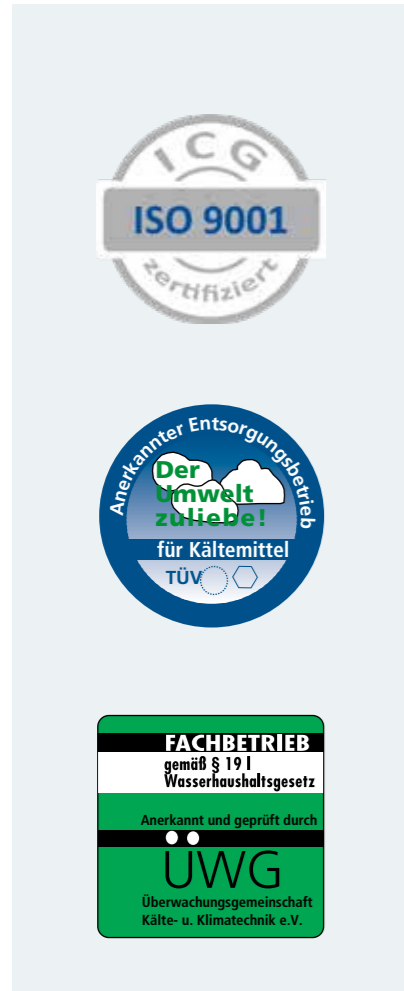
Bei den Ausführungen 1 und 2 müssen die Anlagen von Fachpersonal installiert und in Betrieb genommen werden.

Die Anlagen werden von uns für den Einbau vor Ort so gut wie möglich vorbereitet. Auch wir können Ihnen gerne den Einbau für vor Ort anbieten.



Fernbedienung bei Außenaufstellung

# GEPRÜFTE SICHERHEIT



- DIN EN 61010-1 VDE-0411-1
- VDE 0100
- EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- Niederspannungs-Richtlinie 2014/35/EU
- DIN EN ISO 9001:2015
- DIN EN ISO 12100:2010
- EN 60204-1:2006
- EN 61000-6-2:2016
- EN 61000-6-4:2011
- DIN EN ISO 13849-1
- DIN EN 82079-1
- EN ISO 13732-1+2
- EN 378-1+2+3
- UVV
- ChemKlimaschutzV
- RoHS-Konformität wird eingehalten



# MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

... FÜR KUNDEN DIE UNS VERTRAUEN.



UND VIELE MEHR...

# SUPPORT & SERVICE

Was können Sie von uns erwarten?

- ✓ **SPEZIAL-LÖSUNGEN**  
Wir sind spezialisiert auf die Herstellung von Sonderlösungen, neben einer breiten Standardproduktpalette. Unsere besondere Stärke ist die umfassende Beratung und individuelle Konfiguration für Ihre Anforderungen.
- ✓ **PRODUKT TRAINING**  
Dieses Training kann Ihnen vor Ort oder per Webinar angeboten werden, je nachdem, was für Sie am einfachsten ist.
- ✓ **SERVICE TRAINING**  
Bei Bedarf können Sie und Ihr Team zu Van der Heijden für ein individuelles Service-Training kommen.
- ✓ **2-JAHRE GARANTIE**  
Service und Reparaturen werden am ersten Tag der Rückkehr in unser Werk von uns eingeleitet, alternativ können Ersatzteile und Wartungshandbücher versandt werden.



- ✓ **SOFORTIGE UND AUSFÜHRLICHE ANTWORTEN**  
auf Ihre Anfrage an Sie und/oder Ihren Endnutzer. Wir sind stets bemüht, innerhalb von 24 Stunden zu antworten.

## COOL SOLUTIONS - YOUR ADVANTAGE



# KONTAKT & VERTRETUNGEN



**SIE FINDEN DIE KONTAKTDATEN UNSERER VERTRETUNGEN WELTWEIT AUF UNSERER WEBSEITE [WWW.VDH-ONLINE.COM](http://WWW.VDH-ONLINE.COM)**

## Kontakt



Tel: 05265 / 94552-0  
Fax: 05265 / 94552-10



Info@vdh-online.com  
[www.vdh-online.com](http://www.vdh-online.com)



Tramsmeiers Berg 2  
32694 Dörentrup, Deutschland

